



Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"  
 Юридический адрес:  
 665800, Иркутская область, город Ангарск, населенный пункт Первый  
 промышленный массив, квартал 63, дом 2  
 Место производства:  
 Иркутская область, город Ангарск  
 e-mail: delo@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 578-404; 577-002

Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001:2015 № 19.2132.026  
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022  
 ISO/TS 29001:2010 № 19.2140.026  
 Срок действия сертификата: по 14.11.2022

Испытательный центр - Управление контроля качества  
 Акционерное общество "Ангарская нефтехимическая компания"  
 665830, Иркутская область, г. Ангарск, территория АО «АНХК»  
 e-mail: of61@anhk.rosneft.ru, тел. (3955) 575-423

**ПАСПОРТ № 352**  
**Кокс нефтяной анодный**  
 (ТУ 0258-080-99418673-2008 редакция 2), марка "ТУ 0258-330-05742746-98"  
**Экспорт**

Обозначение документов, устанавливающих требования к продукции:  
 ТУ 0258-080-99418673-2008 "Кокс анодный. Технические условия"

Код ОКПД2 19.20.42.110

Номер партии: 352

Дата изготовления: 30.12.2021

Размер партии (масса): 105.800 т

Место отбора пробы (по ГОСТ 16799): Склад № НПП, цех 17/19, установка 21-10/3М

Дата отбора пробы: 30.12.2021

Дата проведения испытаний: 30.12.2021

Паспорт выдан на основании: результатов испытаний от 30.12.2021 № 9559-250103/ПК, результатов испытаний от 28.12.2021 № 9529-250103/ОО, результатов испытаний от 26.12.2021 № 9455-250103/ОО, результатов испытаний от 07.10.2021 № 7453-250103/ОО, результатов испытаний от 26.12.2021 № 9454-250103/ОО, результатов испытаний от 06.12.2021 № 9014-250103/ОО



№	Наименование показателя	Метод испытания	Норма по ТУ 0258-080-99418673-2008	Фактическое значение
1	Массовая доля влаги, %, не более	ГОСТ 27588-91	3	9.8
2	Массовая доля летучих веществ, %	ГОСТ 22898-78 п.4.9	не более 10	9.2
3	Зольность, %	ГОСТ 22692-77	не более 0,6	0,16
4	Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437-75	не более 1,5	1,48
5	Массовая доля мелочи (куски размером меньше 8мм), %	ГОСТ 22898-78 п.4.3	не более 50	49,9
6	Действительная плотность после прокаливания при 1300°С в течение 5ч, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 22898-78 п.4.4	2,08-2,15	2,12
7	Массовая доля, %	ГОСТ 22898-78 п.4.6		
	кремния		не более 0,08	0,041
	железа		не более 0,08	0,013
	ванадия		не более 0,015**	0,0158
	Показатели качества обожженных анодных блоков:			
1	Объемная плотность, кг/дм <sup>3</sup>	ТУ 48-5-148 [1]	1,50-1,62	-
2	Остаток образца в реакции в токе СО <sub>2</sub> (CRR), %	ISO 12988-1-2017 [2]	75,0-96,0	-
3	Остаток образца в реакции в токе воздуха (ARR), %	ISO 12988-1-2017 [3]	55,0-95,0	-
4	Удельное электрическое сопротивление, мкОм·м	ГОСТ 23776-79	51,0-74,0	-
	Показатели качества обожженных образцов массы Содерберга:			
1	Предел прочности на сжатие, МПа	СТО 03.04.09-2012 (методика ТУ 48-5-80-86)	не менее 30	32*
2	Общая разрушаемость в потоке СО <sub>2</sub> , мг/см <sup>2</sup> ·ч	СТО 03.04.09-2012 (методика ТУ 48-5-80-86)	не более 40	17*
3	Удельное электрическое сопротивление, мкОм·м	СТО 03.04.09-2012 (методика ТУ 48-5-80-86)	не более 80	75*

**Заключение:** Кокс нефтяной анодный (ТУ 0258-080-99418673-2008 редакция 2), марка "ТУ 0258-330-05742746-98" соответствует требованиям:  
 - ТУ 0258-080-99418673-2008 "Кокс анодный. Технические условия"

Продолжение паспорта № 352 от 30.12.2021

**Дополнительная информация:**

\* Испытания обожженных анодных блоков, обожженных образцов массы Содерберга проведены в лаборатории УАМ ДАМ ПАО "РУСАЛ Братск", протокол испытаний №9 от 28.10.2021 г.

\*\* - норма "не более 0,0200%" письмо № СЗ-73-43551-21 от 23.11.2021

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 1510. Изготовитель АО "АНХК" гарантирует соответствие качества Кокса нефтяного анодного (ТУ 0258-080-99418673-2008 редакция 2), марка "ТУ 0258-330-05742746-98" требованиям ТУ 0258-080-99418673-2008 при соблюдении условий приемки, транспортирования и хранения по ГОСТ 1510 в течение 5 лет со дня изготовления.

- паспорт безопасности № 05742746.19.57260

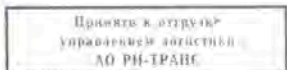
Полувагоны №  
52873452, 60100815

Кому направляется  
ООО Железнодорожная транспортная компания  
Железнодорожной корпорации «Северо-Восточная Азия»  
провинции Цзилинь

Оператор технологических установок цеха 17/19

Буинов Д.А.

Дата выдачи паспорта: 30.12.2021



СОДЕРБЕРГ